215132_Bil_oipm_V1:PN30635.00 4/14/2009 5:38 PM Page 12

LIJADORA

Correa de 5,1 x 107 cm
Disco de 15,2 cm

Modelo No.
351.215132

PRECAUCION: Lea este manual y siga las Reglas de Seguridad y las Instrucciones de Operación, antes de usar este producto por primera vez.

CONTENIDO

Inglés 2-9
Ilustración y lista de partes 10-11
Garantía 12
Reglas de seguridad 12-13
Desempaque 13
Montaje 13-14
Instalación 14-15
Operación 15-18
Mantenimiento 18
Identificación de problemas 19

GARANTIA

GARANTIA COMPLETA DE UN AÑO PARA HERRAMIENTA CRAFTSMAN

Si esta herramienta Craftsman fallara por causa de defectos en el material o en la mano de obra en un lapso de un año a partir de la fecha de compra, LLAME a 1-800-4-MY-HOME® PARA SOLICITAR LA REPARACION GRATUITA DEL PRODUCTO (o el reemplazo si la reparación resulta imposible).

Si esta herramienta se usa para fines comerciales o de alquiler, esta garantía es válida únicamente por noventa días a partir de la fecha de compra.

Esta garantía aplica únicamente si la herramienta se encuentra en los Estados Unidos.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos y también puede usted tener otros derechos que varíen de estado a estado.

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179

REGLAS DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para su propia seguridad, lea todas las instrucciones y las precauciones antes de operar la herramienta.

ADVERTENCIA DE LA PROPOSICION 65: Parte del polvo producido por el lijado mecánico, serrado, esmerilado, taladrado y otras tareas de construcción contiene sustancias químicas que el estado de California reconoce como cuasantes de cáncer, malformaciones congénitas u otros daños reproductivos.

Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son:

- Plomo proveniente de pinturas con base de plomo.
- Sílice cristalino proveniente de ladrillos, cemento y otro material de mampostería.
- Arsénico y cromo proveniente de madera químicamente tratada.

El riesgo debido a la exposición de estas sustancias químicas depende de la frecuencia con la cual realice este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estas sustancias químicas: trabaje en un área bien ventilada y utilice equipo de seguridad aprobado. Cuando trabaje con este tipo de herramientas, utilice siempre una máscara para la cara o respirador adecuadamente ajustados, aprobados por **OSHA/NIOSH**.

PRECAUCION: Siempre siga los procedimientos de operación correctos, tal como se definen en este manual, aun cuando esté familiarizado con el uso de ésta o de otras herramientas similares. Recuerde que si no se tiene cuidado por aunque sea una fracción de un segundo, se pueden producir lesiones personales graves.

ESTE PREPARADO PARA EL TRABAJO

- Use ropa apropiada. No use ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras u otras joyas que puedan quedar atrapadas en las partes móviles de la máquina.
- Use una cubierta protectora para el cabello, para sujetar el cabello largo.
- Use zapatos de seguridad con suelas antideslizantes.
- Use gafas de seguridad, que cumplan con ANSI Z87.1 de Estados Unidos. Los anteojos corrientes tienen solamente lentes resistentes al impacto. **NO** son anteojos de seguridad.
- Use una máscara para la cara o una máscara para el polvo, si la operación de lijado produce polvo.
- Esté alerta y piense claramente. Nunca opere herramientas mecánicas cuando esté cansado, intoxicado o cuando esté tomando medicamentos que causan somnolencia.

PREPARACION DEL AREA PARA EJECUTAR EL TRABAJO

- Mantenga el área limpia. Las áreas de trabajo desordenadas atraen accidentes.
- No use herramientas mecánicas en ambientes peligrosos. No use herramientas mecánicas en lugares húmedos o mojados. No exponga las herramientas mecánicas a la lluvia.
- El área de trabajo debe estar iluminada adecuadamente.
- Tiene que haber disponible un receptáculo eléctrico adecuado para la herramienta. El enchufe de tres puntas se tiene que enchufar directamente en un receptáculo de tres puntas conectado a tierra correctamente.
- Los cordones de extensión deben tener una punta de conexión a tierra y los tres alambres del cordón de extensión deben ser del calibre correcto.
- Mantenga a los visitantes a una distancia prudente del área de trabajo.
- Mantenga a los niños fuera del lugar de trabajo. Haga que su taller sea a prueba de niños. Use candados, interruptores principales o remueva las llaves del interruptor para evitar el uso no intencional de las herramientas mecánicas.

ES IMPORTANTE MANTENER LAS HERRAMIENTAS

- Desenchufe siempre la herramienta antes de inspeccionarla.
- Consulte el manual para informarse sobre los procedimientos de mantenimiento y ajuste específicos.
- Mantenga la herramienta lubricada y limpia, para obtener una operación más segura.
- Remueva las herramientas de ajuste. Fórmese el hábito de revisar para verificar si las herramientas de ajuste se han removido antes de encender la máquina.
- Mantenga todas las partes listas para funcionar. Revise para determinar que el protector u otras partes operarán correctamente y harán el trabajo para el que fueron diseñadas.

215132_Bil_oipm_V1:PN30635.00 4/14/2009 5:38 PM Page 13

- Revise para verificar si hay partes dañadas. Revise para verificar el alineamiento de las partes movibles, si hay atascamiento, roturas y montaje o cualquier otra condición que pudiera afectar la operación de la herramienta.
- Si hay una protección o cualquier otra parte dañada, tiene que repararse correctamente o cambiarse. No haga reparaciones provisorias. (Use la lista de partes que viene incluida para ordenar las partes de repuesto.)

EL OPERADOR DEBE SABER COMO USAR LA HERRAMIENTA

- Use la herramienta correcta para el trabajo. No fuerce la herramienta, o el accesorio, ni los use para un trabajo para el cual no han sido diseñados.
- Desconecte la herramienta cuando cambie la correa o el disco abrasivo.
- Evite el arranque por accidente. Asegúrese que el interruptor de la herramienta está en la posición “apagado” (off) antes de enchufarla
- No fuerce la herramienta. Trabajará en la forma más eficiente a la velocidad para la cual fue diseñada.
- Mantenga las manos alejadas de las partes móviles y de las superficies lijadoras.
- Nunca deje que una herramienta funcione sola. Desconéctela y no se vaya hasta que se detenga completamente.
- No trate de alcanzar demasiado lejos. Manténgase firme y equilibrado.
- Nunca se pare en la herramienta. Se pueden producir lesiones graves si la herramienta se inclina, o si se toca el disco o la correa por accidente.
- Conozca su herramienta. Aprenda la operación de la herramienta, aplicación y limitaciones específicas.
- Use los accesorios que se recomienda. (Refiérase a la página 11.) Si se usan accesorios incorrectos, se puede producir riesgo de lesiones personales.
- Deje las manos libres para operar la máquina. Protéjalas de posibles lesiones.
- Desconecte la máquina si se atasca. La cortadora se atasca cuando penetra demasiado profundamente en la pieza de trabajo. (La fuerza del motor la mantiene pegada a la pieza de trabajo.)
- Soporte la pieza de trabajo con la guía de ingletes, la platina de la correa, el tope del trabajo o la mesa de trabajo.
- Mantenga un espacio libre máximo de 1/16″ entre la mesa y la correa, o el disco para lijar.

PRECAUCION: ¡Piense en la seguridad! La seguridad es una combinación de sentido común del operador y de estar alerta en todo momento cuando se está usando la herramienta.

ADVERTENCIA: No trate de operar la herramienta hasta que esté completamente montada según las instrucciones.

DESEMPAQUE

Refiérase a la Figura 1.

Revise si han ocurrido daños durante el transporte. Si han ocurrido daños, se tiene que presentar un reclamo a la compañía de transportes para que se tomen medidas rápidamente.

Es necesario encontrar y contar las partes que deben ajustarse a la unidad:

A Conjunto de la mesa
B Disco abrasivo
C Conjunto de la guía de ingletes
D Mesa de la correa

La bolsa de partes incluyes: barra de tope horizontal, tope funcional, dos manillas, dos indicadores, un perno de cabeza hueca de 10-1,50 x 25 mm, dos pernos de cabeza huecas de 4-0,7 x 8 mm, una arandela seguridad de 10 mm, una arandela plana de 10 mm, una arandela plana de 8 mm, dos arandelas planas de 6 mm, dos arandelas planas de 4 mm, una tuerca hexagonal de 8-1,25 mm, llaves hexagonales de 3, 5, 6 y 8 mm (una de cada una) y una llave hexagonal extra larga de 4 mm.

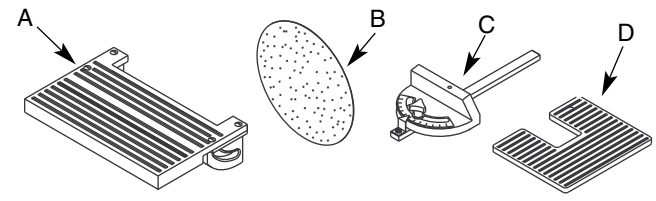

Figura 1 – Desempaque

MONTAJE

Refiérase a las Figuras 2 y 3.

PRECAUCION: No trate de montarla si hay partes que faltan. Use el manual del operador para ordenar las partes de repuesto.

INSTALACION DEL DISCO ABRASIVO EN EL DISCO DE ALUMINIO

Refiérase a la Figura 2.

- Retire el colector de polvo aflojando los tornillos y los pernos.
- Remueva la cubierta del material adhesivo en la parte posterior del disco abrasivo.
- Centre el disco abrasivo en el disco de aluminio y presione para pegarlo.
- Asegúrese de que el disco abrasivo esté pegado parejo en el disco de aluminio.
- Deslice e inserte el disco de aluminio con el disco abrasivo en el conjunto de la protección del disco y la mesa del disco.
- Reemplace el colector de polvo.

INSTALACION DE LA MESA DEL DISCO

Refiérase a las Figura 2.

- Coloque la mesa del disco en ángulo recto con el disco de aluminio y fije la posición de la mesa usando dos manillas y arandelas planas. Asegúrese de que la separación entre el disco abrasivo y la mesa del disco sea de 1/16″ o menor.
- Instale los indicadores en los extremos del canal para polvo mediante los pernos de cabeza huecas de 4-0,7 x 8 mm incluido en la bolsa de artículos de ferretería. Ajuste los indicadores a la marca de cero en el muñón y apriete los pernos.

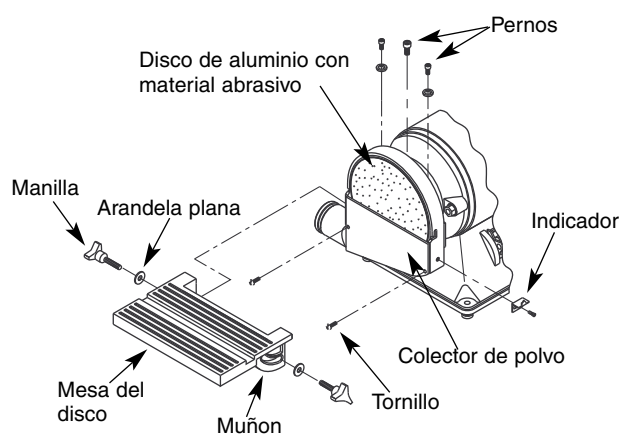

Figura 2 – Fijación de la mesa del disco y disco del aluminio

ESPAÑOL

215132_Bil_oipm_V1:PN30635.00 4/14/2009 5:38 PM Page 14

INSTALACION DE LA MESA DE LA CORREA

Refiérase a la Figura 3.

- Instale la mesa de la correa en el lado izquierdo de la caja de la correa, usando el perno de cabeza hueca, la arandela plana y la arandela seguridad proporcionados en la bolsa de partes y piezas.
- Coloque la mesa de la correa en ángulo recto con respecto a la correa.
- Asegúrese de que la separación entre la mesa de la correa y la correa sea de $^{1}/_{16}$″ o menor.
- Apriete el perno de cabeza hueca para fijar la posición de la mesa de la correa.

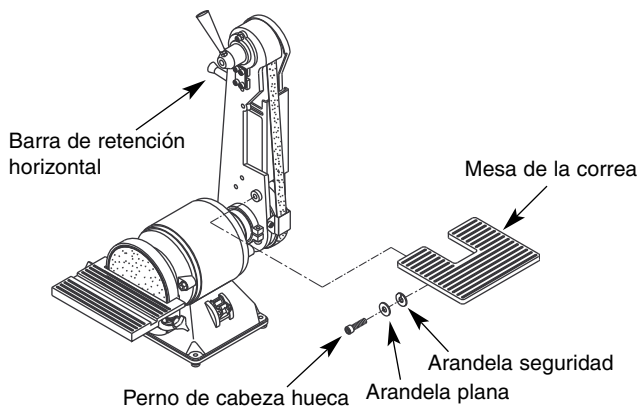

Figura 3 – Instalación de la mesa de la correa

INSTALACION DEL TOPE HORIZONTAL

Refiérase a la Figura 3.

Se incluye una barra de retención horizontal con tuerca como tope positivo cuando se utilice una lijadora con el alojamiento de la correa ajustado en la posición horizontal. Para instalar la barra de retención:

- Roscada la barra de tope horizontal en el orificio roscado en el lado posterior de la caja de la correa.
- Apriete la tuerca hexagonal.

INSTALACION

Refiérase a las Figuras 4 y 5.

FUENTE DE ENERGIA

ADVERTENCIA: No conecte la lijadora a la fuente de energía sino hasta después de que se hayan completado todos los pasos del montaje.

El motor ha sido diseñado para operar con el voltaje y la frecuencia especificados. Las cargas normales se pueden manejar con seguridad con voltajes de no más de 10% por sobre o bajo del voltaje especificado. Si se hace funcionar la unidad con voltajes que no estén dentro de la gama, se puede producir un calentamiento excesivo y quemarse el motor. Las cargas pesadas exigen que el voltaje en los terminales del motor no sea menos que el voltaje especificado en la placa del motor.

- El abastecimiento de energía que va al motor está controlado con un interruptor oscilante, de enclavamiento, unipolar. Remueva la llave para impedir el uso no autorizado.

INSTRUCCIONES PARA LA CONEXION A TIERRA

ADVERTENCIA: Si se conecta incorrectamente el conductor de conexión a tierra del equipo, se puede producir un riesgo de choque eléctrico. El equipo debe estar conectado a tierra mientras se está usando, para proteger al operador contra un choque eléctrico.

- Si las instrucciones para la conexión a tierra no se entienden o si se tienen dudas de que la herramienta esté conectada a tierra correctamente, consulte a un electricista calificado.
- Esta herramienta viene equipada con un cordón de 3 conductores, aprobado, con capacidad de 300V y con un enchufe de 3 puntas del tipo de conexión a tierra (vea la Figura 4) para su protección en contra de los peligros de choque eléctrico.
- El enchufe de conexión a tierra se debe enchufar directamente en un receptáculo de conexión a tierra de 3 puntas, conectado a tierra e instalado correctamente, como se muestra (Figura 4).

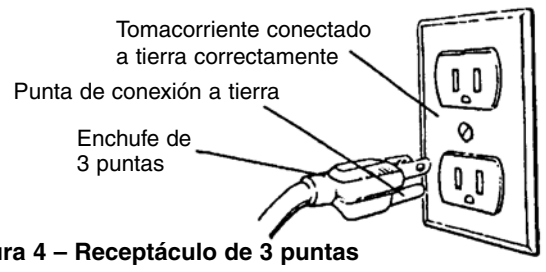

Figura 4 – Receptáculo de 3 puntas

- No remueva ni altere la punta de conexión a tierra de ninguna manera. En el caso de una falla o de una descarga disruptiva, la conexión a tierra proporciona el camino de menor resistencia al choque eléctrico.

ADVERTENCIA: No permita que los dedos toquen los terminales o el enchufe cuando se están instalando o removiendo del tomacorriente.

- El enchufe se debe enchufar en el tomacorriente correspondiente, que debe estar instalado correctamente y conectado a tierra según todos los códigos y reglamentos locales. No modifique el enchufe que se proporciona. Si no calza en el tomacorriente, haga que un electricista calificado instale uno correcto.
- Inspeccione los cordones de la herramienta periódicamente y, si están dañados, hágalos reparar por un servicio autorizado.
- El conductor verde (o verde y amarillo) del cordón es el cable de conexión a tierra. Si es necesario reparar o cambiar el cordón eléctrico o el enchufe, no conecte el cable verde (o verde y amarillo) a un terminal cargado.
- Cuando se encuentra un receptáculo de pared de 2 puntas, se debe reemplazar por un receptáculo de 3 puntas conectado a tierra correctamente e instalado de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional, y con los códigos y reglamentos locales.

ADVERTENCIA: Este trabajo debe ser ejecutado por un electricista calificado.

Se puede obtener un adaptador de conexión a tierra provisorio de 3 puntas a 2 puntas (vea la Figura 5) para conectar los enchufes a un tomacorriente bipolar, si está conectado a tierra correctamente.

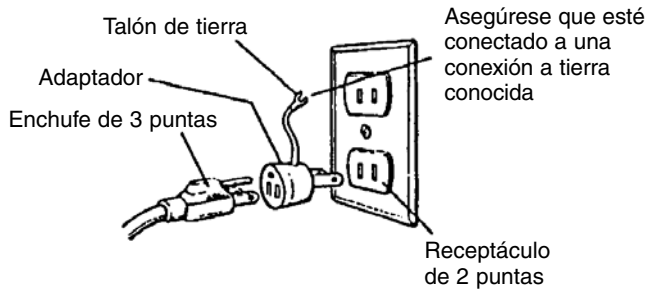

Figura 5 – Receptáculo de 2 puntas con adaptador

215132_Bil_oipm_V1:PN30635.00 4/14/2009 5:38 PM Page 15

- No use un adaptador de conexión a tierra de 3 puntas a 2 puntas a menos que sea permitido por los códigos y reglamentos locales y nacionales.

(En Canadá no se permite usar un adaptador de conexión a tierra de 3 puntas a 2 puntas.) En donde está permitido, la lengüeta verde rígida o el terminal en el lado del adaptador debe estar conectado firmemente a una conexión a tierra eléctrica permanente, tal como una tubería de agua conectada a tierra correctamente, una caja de tomacorriente conectada a tierra correctamente o un sistema de cables conectado a tierra correctamente.

- Muchos de los tornillos de la plancha de cubierta, las tuberías de agua y las cajas de tomacorriente no están conectados a tierra correctamente. Para asegurar una conexión a tierra correcta, un electricista calificado debe probar los medios de conexión a tierra.

CORDONES DE EXTENSION

- El uso de cualquier cordón de extensión producirá cierta caída de voltaje y pérdida de energía.
- Los cables del cordón de extensión tienen que ser del tamaño suficiente como para conducir corriente y mantener el voltaje adecuado.
- Use la tabla para determinar el tamaño mínimo del cordón de extensión (A.W.G.).
- Use cordones de extensión de 3 cables, con enchufes del tipo de conexión a tierra de tres puntas y receptáculos tripolares que acepten el enchufe de la unidad.
- Si el cordón de extensión está desgastado, cortado o dañado en alguna forma, cámbielo inmediatamente.

Longitud del Cordón de Extensión

Tamaño del cable	A.W.G.
Hasta 25 pies	18
25 a 50 pies	16

AVISO: No se recomienda el uso de cordones de extensión de más de 50 pies de largo.

MOTOR

La lijadora está montada con un motor y el cableado ha sido instalado como una parte integral de la herramienta.

El motor de inducción monofásico permanentemente dividido incluye las especificaciones siguientes:

Caballos de fuerza (servicio continuo)	1/3 HP
Voltaje	120
Amperios	3,5
Hertz	60
Fase	Monofásico
RPM	3500
Rotación (visto desde el lado izquierdo)	En el sentido de las manillas del reloj

CONEXIONES ELECTRICAS

ADVERTENCIA: Todas las conexiones eléctricas tienen que sur hechas por un electricista calificado. Asegúrese de que la herramienta esté apagada y desconectada de la fuente de energía eléctrica cuando monte, conecte, o vuelva a conectar el motor y cada vez que inspeccione el cableado.

El motor se monta con un cordón eléctrico aprobado de tres conductores para uso con 120 voltios. El motor viene de la fábrica cableado para 120 voltios.

Las líneas de energía eléctrica se insertan directamente en el interruptor. La línea de conexión a tierra verde debe permanecer firmemente sujeta al bastidor para ofrecer la adecuada protección contra un electrochoque. La fuente de alimentación del motor está controlada por un interruptor basculante enclavador unipolar.

- Remueva la llave para impedir el uso no autorizado.

OPERACION

Refiérase a las Figuras 6-14.

DESCRIPCION

La lijadora de correa y disco de 2 x 6″, Craftsman, cuenta con una correa de 2 x 42″ y un disco de 6″ para remover las rebabas, biselar y lijar madera, plástico y metal. La lijadora tiene un motor de 1/3 HP, enfriado por ventilador. La velocidad de la correa es de 4400 pies por minuto y el disco rota a 3500 RPM. La mesa de la correa se inclina de 0 a 60° y la mesa del disco se inclina de 0 a 45° para el lijado en ángulo. El mecanismo de alineación y de alivio rápido de tensión facilita y agiliza el cambio de la correa. La platina de la correa se puede remover para el lijado de contorno. El alojamiento de la correa gira de la posición horizontal a la vertical para el lijado de piezas de trabajo grandes. El disco lijador tiene canales de recaudación de polvo de 1 1/2″.

ESPECIFICACIONES

Tamaños de la correa	2 x 42″, grano 80
Área de la platina de la correa	2 x 7 1/4″
Dimensiones de la mesa de la correa	9 x 6 3/4″
Inclinación de la mesa de la correa	0 a 60°
Velocidad de la correa	4400 PPM
Diámetro del disco	6″
Dimensiones de la mesa del disco	8 3/16 x 5 7/16″
Inclinación de la mesa del disco	0 a 45°
Diámetro del canal de polvo del disco	1 1/2″
Velocidad del disco	3500 RPM
Dimensiones de la base	9 1/16 x 8 9/32″
Interruptor	unipolar, interruptor oscilante de enclavamiento
Peso	32 lbs
Peso de embarque	35 lbs

ADVERTENCIA: La operación de todas las herramientas mecánicas puede ocasionar que partículas extrañas salten y caigan en los ojos, produciendo así graves lesiones oculares. Siempre use gafas de seguridad que cumplan con los requisitos de ANSI Z87.1 de Estados Unidos (se muestran en el paquete) antes de comenzar con la operación de las herramientas mecánicas. Las gafas de seguridad están disponibles en las tiendas Sears y en el catálogo.

PRECAUCION: Siempre observe las siguientes precauciones de seguridad.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Cuando se ajuste o cambie cualquier parte en la herramienta, APAGUE el interruptor y remueva el enchufe de la fuente de energía.
- Vuelva a revisar las manillas de la mesa. Tienen que estar apretadas en forma segura.
- Asegúrese que todas las protecciones estén adjuntas correctamente y sujetas en forma segura.
- Asegúrese que todas las partes movibles estén libres y sin ninguna interferencia.
- Asegúrese que todos los sujetadores estén apretados y que no se hayan soltado con la vibración.
- Con la energía desconectada, pruebe la operación manualmente para verificar el espacio libre y ajústelo si es necesario.

215132_Bil_oipm_V1:PN30635.00 4/14/2009 5:38 PM Page 16

- Siempre use protección para los ojos o la cara.
- Asegúrese que la correa abrasiva esté alineada en forma correcta. El alineamiento correcto le entrega el rendimiento óptimo.
- Después de encender el interruptor, siempre deje que la correa llegue a una velocidad completa antes de lijar o esmerilar.
- Asegúrese que el motor funcione en el sentido de las manillas del reloj, en el lado del disco. La correa abrasiva tiene que avanzar hacia abajo.
- Evite el contragolpe lijando según lo indican las flechas de dirección.
- Mantenga las manos alejadas de la parte abrasiva, el disco y las partes en movimiento.
- Para obtener el rendimiento óptimo no haga parar el motor ni reduzca la velocidad. No fuerce el trabajo dentro de la parte abrasiva.
- Soporte la pieza de trabajo con la mesa de la correa cuando se lije con la correa, y con la mesa del disco cuando se lije con el disco.
- Nunca empuje una esquina afilada de la pieza de trabajo rápidamente en contra de la correa o del disco. La parte trasera abrasiva puede desgarrarse.
- Cambie la parte abrasiva cuando se carga (se pone lustrosa) o se deshilacha.
- Cuando esmerile el metal, mueva la pieza de trabajo a través de la parte abrasiva para evitar la acumulación de calor.
- Nunca trate de lijar mojado. Si la pieza de trabajo se calienta demasiado como para manejarala; enfríela en agua.

MONTAJE DE LA LIJADORA

Durante la operación de la lijadora, es posible que ésta exhiba una tendencia a deslizarse o moverse sobre el banco o la mesa de trabajo. Se recomienda montar la lijadora sobre un pedestal o sobre un banco de trabajo.

AJUSTE DE LA MESA DE LA CORREA

Refiérase a la Figura 6.

ADVERTENCIA: Desconecte la lijadora de la fuente de energía eléctrica antes de hacer cualquier ajuste.

- Para ajustar el ángulo de la mesa de la correa, suelte el perno de cabeza hueca y ajuste la mesa al ángulo deseado. Use una escuadra de combinación para ajustar la mesa de la correa a 45° o 60° con respecto a la platina de la correa.
- Ajuste para lograr un espacio libre de $^{1}/_{16}$″ máximo entre la correa y la mesa.
- Apriete el perno para fijar la posición de la mesa.

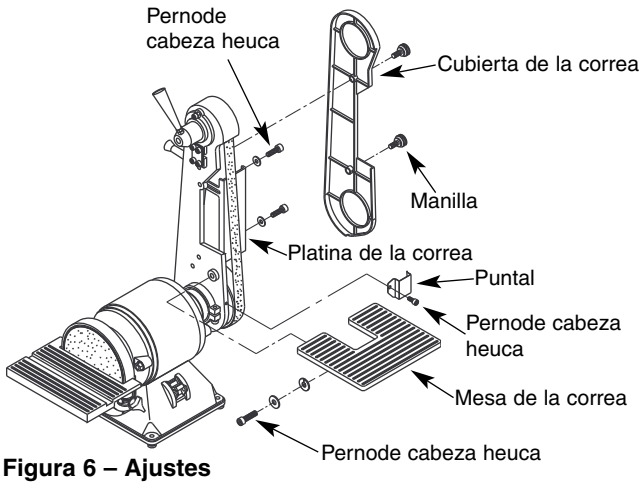

Figura 6 – Ajustes

CAMBIO DE LA CORREA ABRASIVA

Refiérase a las Figuras 6 y 7.

ADVERTENCIA: Desconecte la lijadora de la fuente de energía eléctrica antes de hacer cualquier ajuste.

- Se debe cambiar la correa lijadora cuando esté desgastada, desgarrada o vidriada.
- Afloje y remueva dos manillas de la cubierta de la correa.
- Remueva la cubierta de la correa.
- Afloje y extraiga el perno de cabeza hueca del puntal.
- Extraiga el puntal.
- Suelte el perno de cabeza hueca y mueva la mesa de la correa paralela a la correa.
- Tire del conjunto del mango hacia abajo para destensar la correa. Deslice y desmonte la correa vieja de las ruedas de impulsión y alineamiento.

AVISO: Puede que haya una flecha en el interior de la correa. La flecha debe apuntar hacia el recorrido de la correa para asegurar que el empalme en la correa no se desprenda.

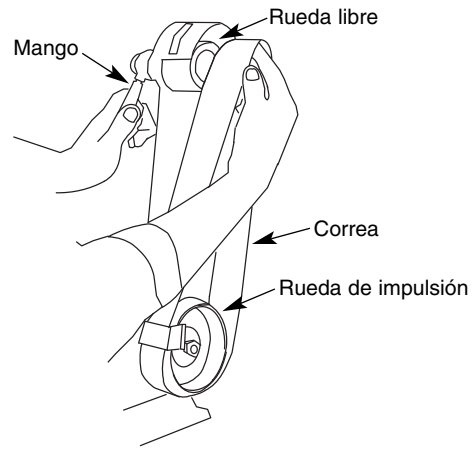

Figura 7 – Instalación de la correa abrasiva

- Tire del mango hacia abajo, y deslice y monte la correa nueva sobre la rueda de impulsión y la rueda libre. Centre la correa en las ruedas.
- Rote la correa manualmente para revisar la alineación. La correa debe avanzar centrada en las ruedas.
- Si la correa no está centrada sobre las ruedas, ajuste el alineamiento de la correa según se explica en la siguiente sección.
- Monte la cubierta de la correa y fíjela con las dos manillas.
- Vuelva a colocar el puntal y asegúrelo con el perno de cabeza hueca.
- Ajuste la posición de la mesa de la correa al ángulo deseado y apriete el perno para fijar la posición de la mesa.

ALINEACION DE LA CORREA ABRASIVA

Refiérase a la Figura 8, página 17.

- Pruebe la alineación. Enchufe el cordón eléctrico. ENCIENDA el interruptor y APAGUELO inmediatamente. Si la correa abrasiva está centrada en las ruedas y no se movió hacia la derecha o hacia la izquierda, la alineación está correcta. Si la correa se movió hacia la derecha o la izquierda, es necesario hacer ajustes.
- Para ajustar la rueda de alineamiento, afloje la tuerca de fijación en el perno de ajuste. Utilice una llave hexagonal de 4 mm para girar el perno de ajuste.
- Si la correa abrasiva se mueve a la izquierda, gire el perno en el sentido contrario a las manillas del reloj. Si la correa se mueve a la derecha, gire el perno en el sentido de las manillas del reloj.

215132_Bil_oipm_V1:PN30635.00 4/14/2009 5:38 PM Page 17

- Asegure la posición cuando la correa esté con la alineación correcta de modo que permanezca centrada en las ruedas. Mantenga la posición del perno de cabeza hueca con la llave hexagonal de 4 mm. Apriete la tuerca de fijación para fijar la posición del perno.

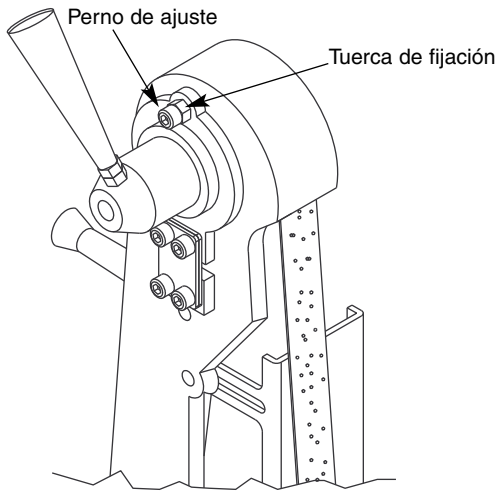

Figura 8 – Alineamiento de la correa

AJUSTE DE LA PLATINA DE LA CORREA

Refiérase a la Figura 6, página 16.

ADVERTENCIA: Desconecte la lijadora de la fuente de energía eléctrica antes de hacer cualquier ajuste.

La platina sirve para apoyar la pieza de trabajo de manera apropiada durante las operaciones de lijado. La platina está construida de acero pesado a fin de proporcionar un soporte adecuado.

Si se opera con la platina de la correa en su lugar, el operador podrá lijar o esmerilar en líneas rectas parejas.

- La platina se debe ajustar de modo que la correa no entre en contacto con ella hasta que el trabajo sea alimentado a la correa.
- Para ajustar la platina de la correa, afloje y remueva las manillas para remover la cubierta de la correa.
- Afloje los pernos de cabeza hueca y ajuste la posición de la platina de la correa.
- Apriete los pernos para fijar la platina.
- Monte la cubierta de la correa y apriete las manillas.

ACABADO DE LA CORREA ABRASIVA

- Las correas abrasivas se pueden usar para lijar madera, remover las rebabas del metal o para pulir el plástico.
- Las correas son más eficientes cuando se usa con la mesa. El tamaño de la correa de 2″ es conveniente para alcanzar los rincones y los bordes curvos cóncavos. El tamaño de correa de 1″ es ideal para alcanzar espacios limitados.

LIJADO DE CONTORNO

Refiérase a las Figuras 6 y 9, páginas 16 y 17.

- La platina de la correa se puede remover para el lijado de contorno.
- Remueva las manillas y la cubierta de la correa.
- Remueva el perno de cabeza hueca y las arandelas que sujetan la platina en la caja de la correa. Remueva la platina de la correa.
- Vuelva a colocar la cubierta de la correa y las manillas.

Mueva las piezas de trabajo en contra de la correa. La correa seguirá el contorno.

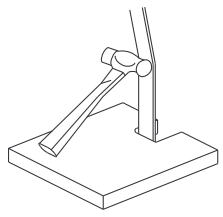

Figura 9 – Lijado de contorno

AFILAMIENTO

Refiérase a la Figura 10.

- Ajuste la mesa de la correa al ángulo de afilamiento deseado y apriétela en forma segura. Use la lijadora de correa para muescar la parte trasera de una pieza de madera auxiliar.
- Con una abrazadera C, adjunte la pieza auxiliar de madera a la mesa. Actúa como soporte cuando se está afilando.
- El borde superior de la madera tiene que estar a menos de 1/16″ de la correa abrasiva.

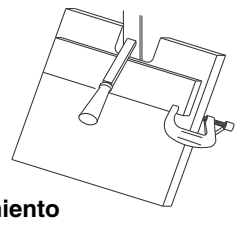

Figura 10 – Afilamiento

LIJADO HORIZONTAL CON LA CORREA

Refiérase a las Figuras 11 y 12, página 18.

ADVERTENCIA: Desconecte la lijadora de la fuente de energía eléctrica antes de hacer cualquier ajuste.

- La caja de la correa se puede inclinar a una posición horizontal.
- Remueva la mesa de la correa removiendo el perno de cabeza hueca y la arandela plana.
- Afloje el perno de fijación de la caja; incline la caja de la correa a la posición horizontal y apriete el perno para fijar la posición de la caja.
- La rueda impulsora de la correa se puede usar como una rueda de contacto para lijar las superficies curvas.

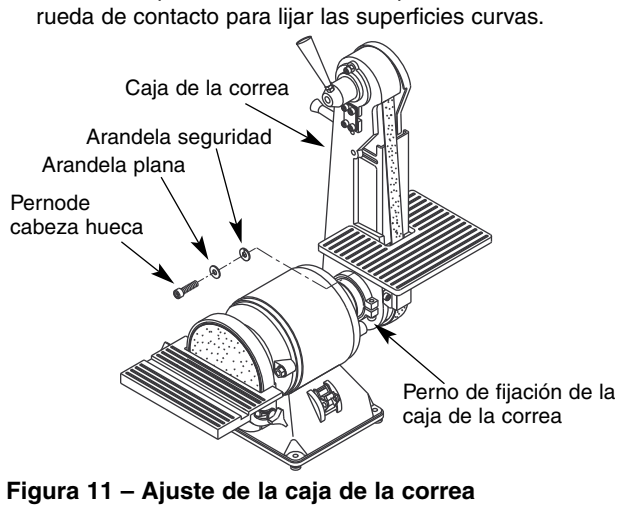

Figura 11 – Ajuste de la caja de la correa

- El tope de trabajo con tuerca viene incluido para usarse cuando se lija recto en la posición horizontal.
- Remueva el perno de cabeza hueca y las arandelas que sostienen la mesa de la correa en la lijadora. Remueva la mesa de la correa.
- Monte el tope de la pieza de trabajo en la lijadora usando el perno de cabeza hueca y las arandelas.

215132_Bil_oipm_V1:PN30635.00 4/14/2009 5:38 PM Page 18

- Use una escuadra de combinación para ajustar el tope de trabajo a 90° con respecto a la correa, con espacio libre de 1/16″ entre la correa y el tope de trabajo.
- Utilice el tope de la pieza de trabajo para situar y estabilizar la pieza de trabajo. Mantenga el extremo de la pieza de trabajo topada contra el tope de la pieza de trabajo y mueva uniformemente la pieza de trabajo a través de la correa abrasiva.

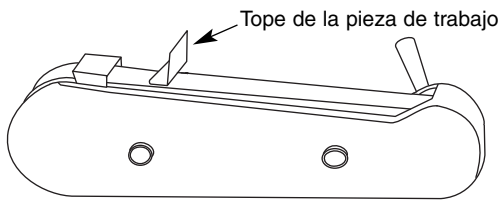

Figura 12 – Instalación del tope de la pieza de trabajo

- Tenga mucho cuidado cuando haga trabajos de acabado de piezas muy delgadas.
- Remueva la pieza de trabajo para acabar piezas largas.

AJUSTE DEL ANGULO DE LA MESA DEL DISCO

Refiérase a la Figura 2, página 15.

ADVERTENCIA: Desconecte la lijadora de la fuente de energía eléctrica antes de hacer cualquier ajuste.

La mesa del disco se puede ajustar desde 0° hasta 45° para hacer trabajos de biselado.

- Para ajustar la mesa del disco, suelte las dos manillas y pivotee al ángulo deseado.
- Use la escala en los muñones de la mesa del disco para ajustarla desde 0 a 45° con respecto al disco abrasivo.
- Cuando la mesa del disco esté en el ángulo deseado, asegúrela en su posición apretando las manillas en forma segura.

CAMBIO DEL DISCO ABRASIVO

Refiérase a la Figura 2, página 15.

ADVERTENCIA: Desconecte la lijadora de la fuente de energía eléctrica antes de hacer cualquier ajuste.

- Afloje y remueva las manillas.
- Presione la mesa del disco ligeramente hacia abajo y deslícela hacia afuera.
- Remueva la mesa del disco. Remueva el disco abrasivo viejo desprendiéndolo del disco de aluminio. No es necesario remover el disco de aluminio del eje del motor.
- Si es necesario, limpie el disco de aluminio. Seleccione el disco abrasivo adecuado y ajústelo al disco de aluminio.
- Hay discos abrasivos adicionales disponibles (vea Accesorios Recomendados, en la página 11).
- Monte la mesa del disco y apriete las manillas.

ACABADO CON DISCO ABRASIVO

Refiérase a la Figura 13.

- El lijado con disco abrasivo se adapta bien cuando hay que acabar superficies planas pequeñas y los bordes convexos.

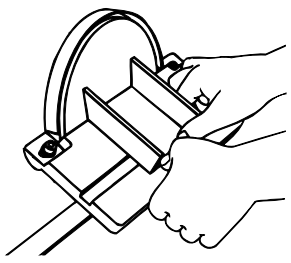

Figura 13 – Acabado con disco abrasivo

- Mueva la pieza de trabajo a través del lado de abajo (derecho) del disco abrasivo. El disco abrasivo se mueve de forma más rápida y remueve más material en el borde exterior.
- Para obtener precisión, use la guía de ingletes.

USO DE LA GUIA DE INGLETES

Refiérase a la Figura 14.

- La guía de ingletes se usa solamente en la mesa del disco. Use la guía de ingletes para asegurar el trabajo y mantener el ángulo correcto cuando se lija con disco.
- Ajuste el ángulo volviendo a colocar la escala de la guía de ingletes y asegurándolo en su lugar con la manilla.
- Revise la precisión de la escala de la guía de ingletes. Use una escuadra de combinación para ajustar la cuadratura de la guía de ingletes con respecto al disco. Suelte el tornillo y vuelva a colocar el indicador en caso de ser necesario.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: Asegúrese que la unidad está desconectada de la fuente de energía antes de intentar hacerle el servicio o remover cualquier componente.

LIMPIEZA

Mantenga la máquina y el taller limpios. No permita que el aserrín se acumule en la herramienta. Mantenga las ruedas limpias. La mugre en las ruedas producirá mala alineación y deslizamiento de la correa. Opere la herramienta con el colector de polvo para evitar que se acumule el polvo.

ADVERTENCIA: Después de lijar madera o material no metálico, siempre limpie el aserrín del colector y de las protecciones antes de esmerilar el metal. Las chispas pueden encender los desperdicios y producir un incendio.

Asegúrese de mantener el motor limpio y de pasarle la aspiradora frecuentemente para sacar el polvo.

Use agua y jabón para limpiar las partes pintadas, las partes de goma y las protecciones de plástico.

LUBRICACION

Los rodamientos de bola protegidos que tiene esta lijadora han sido lubricados permanentemente en la fábrica. No necesitan lubricación adicional.

- Cuando la operación parece dura, si se aplica una capa liviana de cera del tipo para automóviles a la mesa de la correa y a la del disco, se facilitará la alimentación del trabajo durante el acabado.
- No aplique la cera a la platina de la correa. La correa puede recoger la cera y depositarla sobre las ruedas, haciéndola que se resbale.

MANTENGA LA HERRAMIENTA EN BUEN ESTADO

- Si el cordón eléctrico está desgastado, cortado o dañado, cámbielo inmediatamente.
- Cambie los abrasivos desgastados cuando sea necesario.
- Cambie cualquier parte dañada o que falte. Use la lista de partes cuando las ordene.

Todo intento de reparar el motor puede crear un peligro, a menos que la reparación la haga un técnico de servicio calificado. El servicio de reparación está disponible en su tienda Sears más cercana.

215132_Bil_oipm_V1:PN30635.00 4/14/2009 5:38 PM Page 19

TABLA DE IDENTIFICACION DE PROBLEMAS

SINTOMA	CAUSA(S) POSIBLE(S)	MEDIDA CORRECTIVA
El motor no arranca	1. Voltaje bajo 2. Hay un circuito abierto en el motor o hay conexiones sueltas 3. Interruptor defectuoso 4. Condensador defectuoso	1. Revise la energía para ver si tiene el voltaje apropiado 2. Inspeccione todas las conexiones de entrada en el motor para verificar si hay alguna suelta o abierta 3. Cambie el interruptor 4. Cambie el condensador
El motor no arranca; los fusibles están quemados o los interruptores de circuito se han disparado	1. Hay un cortocircuito en el cordón o el enchufe 2. Hay un cortocircuito en el motor o hay conexiones sueltas 3. Hay fusibles o interruptores de circuito incorrectos en la línea de energía	1. Inspeccione el cordón de la línea o el enchufe para ver si hay aislamientos dañados y cables en cortocircuito 2. Inspeccione todas las conexiones de entrada en el motor para verificar si hay terminales sueltos o con cortocircuito o si los aisladores en los cables están desgastados 3. Instale los fusibles o los interruptores de circuito correctos
El motor no llega a potencia completa (la salida de potencia del motor disminuye rápidamente cuando disminuye el voltaje en los terminales del motor)	1. La línea de energía está sobrecargada con artefactos, luces y con otros motores 2. Los cables son de un tamaño demasiado pequeño o los circuitos son muy largos 3. Sobrecarga de energía general de los servicios de la compañía	1. Reduzca la carga en la línea eléctrica 2. Aumente los tamaños de los cables o reduzca la longitud del cableado 3. Solicite a la compañía de electricidad que haga una revisión del voltaje
El motor se calienta demasiado	1. El motor tiene una carga excesiva 2. Correa defectuosa	1. Reduzca la carga del motor 2. Cambie la correa
El motor se para (los fusibles se queman o se disparan los interruptores de circuito)	1. Cortocircuito en el motor o hay conexiones sueltas 2. Voltaje bajo 3. Hay fusibles o interruptores de circuito incorrectos en la línea de energía 4. El motor tiene una carga excesiva 5. Correa defectuosa	1. Inspeccione las conexiones del motor para verificar si hay terminales sueltos o con cortocircuito o si el aislamiento de los cables de entrada está desgastado 2. Corrija las condiciones de voltaje bajo en la línea 3. Instale los fusibles o los interruptores de circuito correctos 4. Reduzca la carga del motor 5. Cambie la correa
La máquina empieza a andar más lento cuando se opera	Se está aplicando demasiada presión en la pieza de trabajo	Alivie la presión
La correa abrasiva se sale de la rueda superior	1. El alineamiento no está correcto 2. Correa defectuosa 3. La caja de la correa está mal acomodada	1. Vea la sección Operación, “Alineación de la Correa Abrasiva” 2. Cambie la correa 3. Ajuste el perno de fijación de la caja. Vea la sección Operación, “Lijado Horizontal con la Correa”